

PNEUMATICKÁ OTŘESOVÁ ZAŘÍZENÍ OKLEPÁVACÍ KLAĐIVO

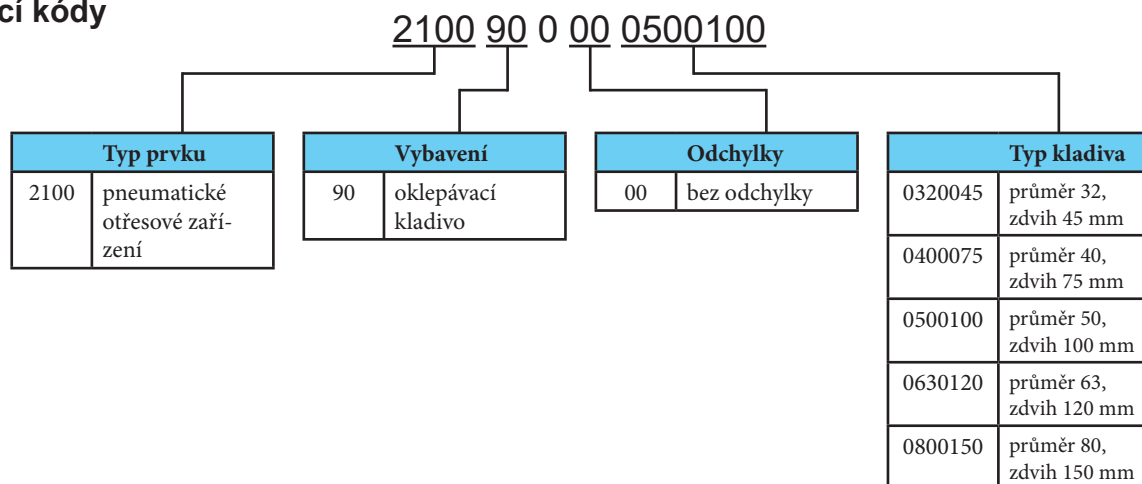


Pneumatické oklepávací kladivo lze použít pro oklepávání potrubí, ve kterém ulpívá sypký materiál. Oproti kuličkovému vibrátoru je vhodné použít kladivo, pokud se materiál při intenzivním setřásání ještě více zhutňuje. V těchto případech se osvědčují jednotlivé otřesy potrubí kladivem. Oklepávací kladivo se ovládá stejně jako dvojčinný válec. Od průměru pístu 50 mm včetně, mají kladiva seřiditelné tlumení v koncové poloze při zpětném pohybu pístu.

Pracovní tlak	0,6 MPa
Minimální tlak	0,2 MPa
Maximální tlak	1,0 MPa
Pracovní teplota	-20°C až +80°C
Pracovní médium	upravený stlačený vzduch

Typ	OK32	OK40	OK50	OK63	OK80
Průměr pístu [mm]	32	40	50	63	80
Zdvih [mm]	45	75	100	120	150
Hmotnost pístu [kg]	0,2	0,4	1	2,3	4
Doporučená světlost připojení [mm]	8	8	10	10	10
Doporučený průtok [Nl/min]	900	900	1600	1600	2200
Impuls síly [Ns]	1,7	3,5	8	15	30
Kinetická energie [Nm]	7	14	32	60	100

Objednací kódy



Poznámky k instalaci a provozu

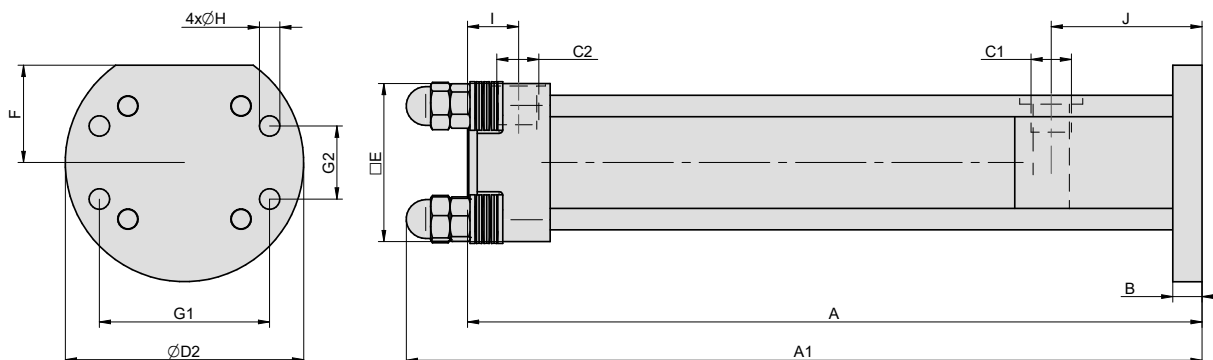
Upevňovací šrouby doporučujeme fixovat pomocí lepidla Loctite 242E nebo podobným.

Správné utažení upevňovacích šroubů je nutné pravidelně kontrolovat, aby nedošlo k jejich uvolnění.

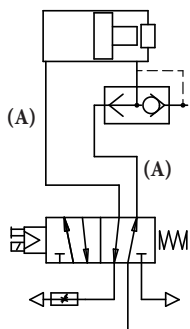
Na výfuk při úderu doporučujeme namontovat rychloodvzdušňovací ventil, aby se snižovala účinnost kladiva

Provedení / materiály

- příruba: pozinkovaná ocel
- víko: hliníkový odlitek
- těleso: tažená duralová trubka, eloxovaná
- píst: ocel

Rozměry


Ø	A	A1	B	C1	C2	D2	E	F	G1	G2	H	I	J
32	186	-	8	G1/4"	G1/4"	69	48	28	50	18	6,4	26	40
40	228	-	10	G1/4"	G1/4"	72	55	30	55	20	6,4	24	44
50	302	327	12	G3/8"	G3/8"	98	65	40	70	30	8,4	21	62
63	352	377	15	G3/8"	G3/8"	119	75	45	85	40	10,5	20	58
80	388	422	20	G3/8"	G3/8"	138	95	55	100	50	13	20	58

Doporučené zapojení


Pro ovládání oklepávacího kladiva je vhodné použít rozvaděč 5/2. Rozvaděč by měl být umístěn co nejbližší oklepávacímu kladivu, ale doporučujeme jej upevnit tak, aby se na něj nepřenášely otřesy způsobené údery kladiva. Na čelo kladiva s přírubou doporučujeme použít rychloodvzdušňovací ventil (namontovaný rovnoběžně s osou kladiva, aby se na rychloodvzdušňovací ventil s tlumičem hluku nepřenášely rázy), aby nedocházelo k utlumení intenzity rázu. Při návratu pístu je vhodné umístit na výstup z rozvaděče tlumič hluku se škrbením, aby bylo možné seřídit rychlost návratu kladiva do výchozí polohy tak, aby při tomto pohybu nevznikaly rázy.

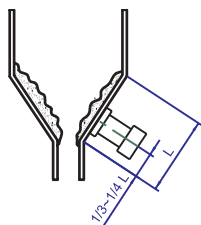
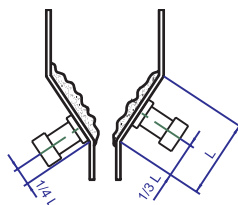


Pozor: oklepávací kladivo je konstruováno pro vytváření rázů pouze pohybem pístu směrem k čelu s přírubou! V žádném případě nedovolte, aby rázy vznikaly i pohybem pístu do výchozí polohy! Mohlo by tak dojít k trvalému poškození víka kladiva!

(A) Volbu délky a průměru uvedených částí obvodu doporučujeme konzultovat s naším technickým oddělením.

Příklady montáže

Instalace jednoho kladiva na násypku


 Instalace dvou kladiv na násypku
(vzdálenosti kladiv od okraje by měly být
různé)


Instalace jednoho kladiva na potrubí

